

MARCO SANDOVAL HERNÁNDEZ

marco.sandovalh@gmail.com

+56988089262



Ingeniero Civil Industrial con más de 15 años de experiencia desarrollando proyectos de mejora continua en procesos de manufactura y sistemas de control de la producción, con especial énfasis en procedimientos de trabajo, sistemas de calidad, control de inventario, estándares de seguridad e innovación tecnológica.

Con gran capacidad analítica y toma de decisiones bajo presión, gestionando la continuidad operativa e involucrando a pares y trabajadores en mejoras productivas con un ambiente focalizado en desarrollar y abastecer de productos de alta calidad al exigente mercado.

Jefe de planta. PODS CHILE.

2023 -- 2024

Responsable de la planta de producción de baños modulares, su planificación, mejoras de proceso y cambio cultural en una empresa que necesita industrializar el proceso constructivo para alcanzar sus objetivos a corto plazo.

- Incremento de un 114% en la productividad en el primer cuatrimestre de 2024.
- Incorporación de mejoras al sistema de planificación y control de producción con sistema SGS.

Subgerente de operaciones. INTERCOS.

2021 – 2023

A cargo de la seguridad, la planificación, los proyectos de innovación tecnológica, la producción de la planta y su continuidad operativa. En una empresa que está creciendo en distintos ámbitos y que requiere mejorar en el cambio cultural, mediante nuevos procedimientos de trabajo que permitan obtener los exigentes estándares de calidad que demandan sus clientes.

- Se acredita por primera vez la bodega de sustancias peligrosas, residuos peligrosos y no peligrosos en diciembre de 2021.
- Nuevo record sin accidentes con tiempo perdido en una empresa de 65 años de historia.
- Upgrade e incorporación de líneas de producción, cambio de layout, flujo de productos y materiales, estructura de personal. Todo lo anterior, mientras se cumple con el Budget de producción y costos.

Jefe de producción. TECMA.

2019 – 2020

Responsable de planificar y controlar todo el proceso productivo con el objetivo de cumplir con los compromisos de abastecimiento hacia nuestros clientes, velando por un equilibrio entre una fábrica esbelta, pero efectiva a la hora de producir con el estándar de calidad y seguridad necesaria.

- Disminución de 50% en la cantidad de accidentes con tiempo perdido con respecto al período anterior. Detección y seguimiento de las acciones y condiciones inseguras, involucrando a todo el personal de fábrica incluyendo al comité paritario y la línea de supervisores.

Ingeniero de procesos. TECMA.

2017 – 2019

Reconocer los cuellos de botella del proceso, identificar mejoras y generar los estándares de trabajo en base a los estudios de tiempos por puesto de trabajo.

- Incremento de 13% en la eficiencia del área de muros cortina durante el 2018. Sincronizando la línea productiva a través de la programación de la producción, sumado a la implementación de un sistema de información de bajo costo (Access), permitiendo tener un mejor control proceso y trazabilidad de todos los productos fabricados.

Especialista de producción. GOODYEAR.

2014 – 2016

Responsable de administrar el área de mezclado, donde laboran más de 100 asociados y empresas contratista; al mismo tiempo, a cargo de las funciones de seguridad y autorización de permisos de trabajos, participando en la creación de sistemas de control de calidad, realización de mejoras continuas, tanto a los procesos productivos como a las condiciones ergonómicas y medioambientales para los trabajadores, todo esto bajo un estricto sistema de auditorías, manteniendo comunicación directa con todos los niveles de la empresa y reportando al Gerente de División del área.

- Incremento de un 5% la eficiencia global del área (O.E.E.) durante el 2014 gracias a la implementación de variadores de frecuencia a los motores eléctricos de los conveyors de carga en las maquinas mezcladoras de compuestos de caucho. Esta mejora es ganadora de la distinción “Best Practice” y fue reconocida por la compañía a nivel global. · Disminución en un 80% de la principal causa de scrap del área de mezclados, que es la generación de partículas vulcanizadas en la fabricación de compuestos de alta dureza, permitiendo ahorrar USD60.000 anuales a la compañía.
- Disminución de 50% del tiempo perdido, asociado a limpieza previa a la producción de compuesto blanco, con la incorporación de CO2 generando un ahorro de USD 50.000.

FORMACIÓN ACADÉMICA

Ingeniero Civil Industrial, Universidad Central, Santiago, 2016.

Licenciado en Cs. de la Ingeniería, Universidad de Santiago, Santiago, 2009.

Ingeniero Ejecución Mecánico, Universidad de Santiago, Santiago, 2009.

CURSOS

Power BI, Análisis de datos y Business Intelligence, Udem Academy.

Gestión empresarial exitosa para Pymes, Universidad Católica de Chile.

Accountability, NOVAR capacitación Ltda.

Agente de Cambios, NOVAR capacitación Ltda.

Trabajo en Equipo, NOVAR capacitación Ltda.

Ética en los Negocios, Goodyear S.A.I.C.

Kanban, Goodyear S.A.I.C.

Lean Manufacturing, Performance Solutions by Milliken. DMAIC, Performance Solutions by Milliken.

Value Stream Map, Performance Solutions by Milliken.